

STEFFEN Constant

(1849 - 1896)

Luxembourg-Limpertsberg

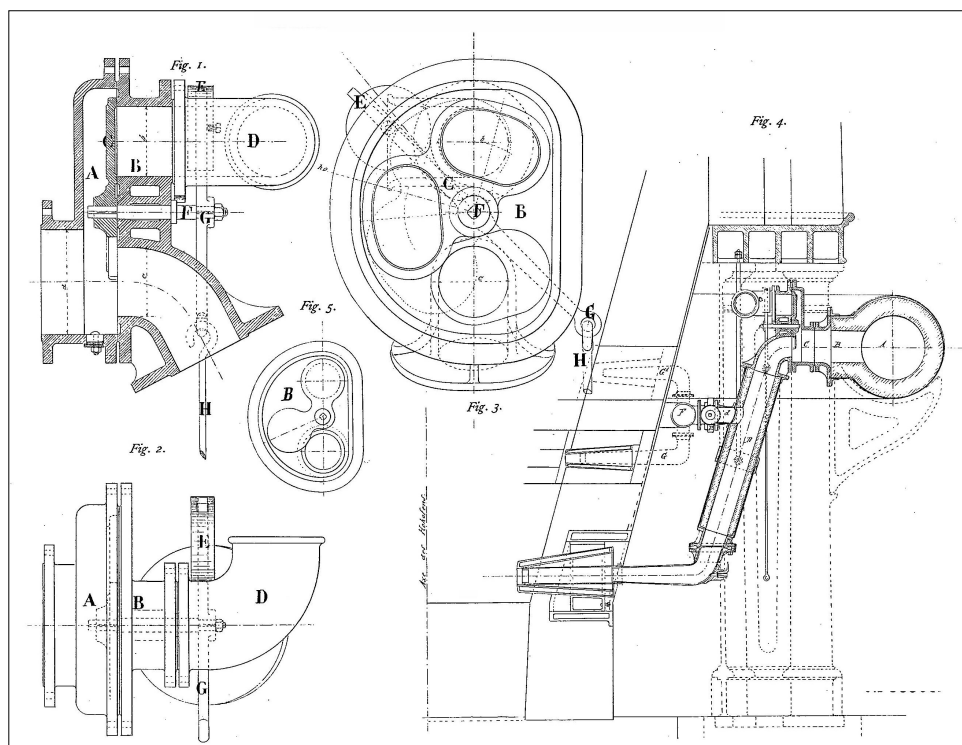
Patents (details)

1 - Vorrichtung zum Absperrn der Windleitung für Hochofendüsenstöcke

DE patent	36301
Application date	24 December 1885
Co-inventor	ROTTEN M.M. ¹

Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf eine Vorrichtung, welche das Absperrn der Windleitung für Hochofendüsenstöcke und ähnliche Zwecke auch da in vollständig sicherer Weise gestatten soll, wo heisse Gebläseluft zur Verwendung gelangt, und welche entweder ganz selbstthätig oder wenigstens dann selbstthätig functioniren soll, wenn ein Rücktritt von heissen Gasen aus dem Ofen in die Windleitung erfolgt..

Die Vorrichtung besteht, wie aus der beiliegenden Zeichnung in den Fig 1, 2 und 3, welche die Vorrichtung im Verticalschnitt bzw. im Grundriss und in der Seitenansicht nach Abnahme des Gehäusedeckels zeigen, aus einem Ventilgehäuse oder Ventilkasten **A**, welcher einen Anschlusstutzen **a** zu der Circularwindleitung besitzt und durch einen Deckel **B** geschlossen wird, welcher zwei Oeffnungen **b** und **c** hat, von denen die erste **b** in eine passende Ableitung **D** für den abblasenden Wind führt, während die Oeffnung **c** mit den eigentlichen Düsen in entsprechende Verbindung gebracht ist. In dem Gehäuse **A** befindet sich die Klappe oder der Schieber **C**, welcher während des Einblasens des Windes die in den Fig 1 und 3 gezeichnete Stellung einnimmt und bei einer Windabstellung die zu den Düsenstöcken führende Öffnung **c** schliesst. Die Sicherheitsklappe **C** ist auf einer Achse **F** befestigt, auf welcher ausserhalb des Gehäuses der Hebel **G** sitzt, der einerseits das Gewicht **E** und andererseits die Hakenstange **H** trägt.



¹ Marcus Moritz ROTTEN was a prolific inventor, residing in Berlin.

2 - Nouveau procédé de fabrication de tuyaux et autres corps creux, tels que canons de fusil, colonnes, poteaux télégraphiques, mâts de navire, charnières etc. en fer, acier, cuivre, étain, plomb et autres métaux, en une seule pièce et sans soudure ni rivure

FR patent	183460
Application date	7 October 1887
Co-inventor	KLATTE Otto ¹

Notre invention consiste dans un nouveau procédé de fabrication de tuyaux et autres corps creux tels que canons de fusil, colonnes, poteaux télégraphiques, mâts de navire, charnières etc. en fer, acier, cuivre, étain, plomb et autres métaux en une seule pièce et sans soudures ni rivures.

D'après ce procédé, on pratique dans le bloc métallique, qui doit servir à façonner l'objet désiré et qui peut être de section cylindrique, quadratique, hexagonale et en général de section quelconque, une ouverture ou un trou de dimensions appropriées.

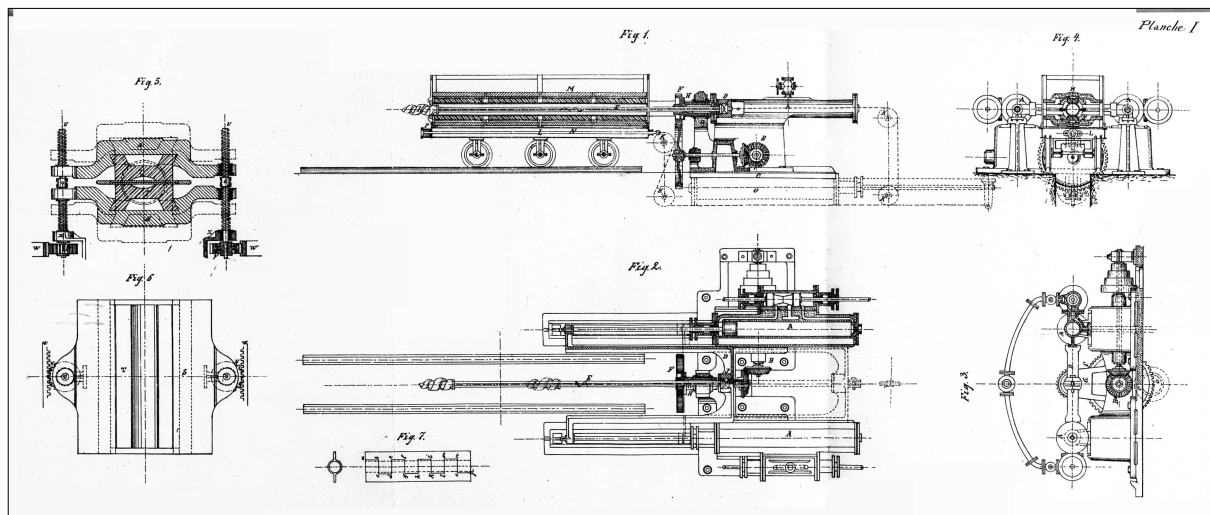
Cela se fait, soit en perçant ou en poinçonnant à cet effet le bloc devant servir à l'état solide, soit en plaçant dans les coquilles simples ou assemblées en plusieurs pièces des noyaux de forme et de dimensions en rapport avec celles des pièces à fabriquer quand la fabrication prend son point de départ au métal liquide, respectivement au lingot coulé.

Le plus grand axe de cette ouverture longitudinale, dans le cas d'un trou à section ronde, le diamètre de ce dernier est à peu près égal à la moitié du développement de la circonférence du creux intérieur de la pièce finie.

La forme, ainsi que le placement par rapport à l'axe de ses trous ou des noyaux correspondants varient suivant la forme extérieur du profil désirée, et selon que cette surface extérieure est plane ou présente des côtes ou des nervures.

...

(hand written description of 11 pages)



¹ in 1887 Otto KLATTE was “ingénieur aux forges de Dudelange” and, in 1892, he became “ingénieur-directeur, Walzwerk Germania, Neuwied/Rhein”. He owned several patents of invention.

