

# MEYER Jean

(1837 - 1917)

Echternach

## Patents (details)

### 1 - Kohlung von Eisen in der Giesspfanne durch Ziegel aus Kohle und Kalk

DE patent	74819
Application date	3 November 1890

*Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf ein Verfahren, nach welchem flüssiges Roheisen oder irgend eine eisenhaltige Mischung, welche entweder im saueren oder im basischen Bessemer-Converter oder im saueren oder basischen Martin-Ofen bezw. Flammofen etc. convertirt oder affinirt bezw. in diesen Öfen entkohlt oder auch entkohlt und entphosphort worden ist, durch Zuführung von einem geeigneten Kohlunsmaterial sofort in der Giesspfanne einer derartigen Kohlunng unterworfen wird, dass jeder gewünschte und zum Voraus bestimmte Kohlenstoffgehalt und damit sowohl jeder gewünschte und zum Voraus bestimmte Härtegrad, wie auch jeder gewünschte und zum Voraus bestimmte Weichegrad erhalten werden kann.*

*Der erstrebte Zweck wird einerseits dadurch erreicht, dass das Kohlunsmaterial in einer solchen Gestalt hinzugefügt wird, dass ein sofortiges und gleichmässiges Auflösen, sowie eine gleichmässige Verkeilung desselben in der ganzen Masse des flüssigen Metalles vor sich geht, während andererseits der Zeitpunkt, in welchem die Zuführung dieses Kohlunsmaterials erfolgt, derart gewählt ist, dass die Reaction der Kohlunng vollständig beendigt wird, bevor das flüssige Metall aus der Giesspfanne in die Gussformen abgelassen wird.*

*Zur Herstellung des Kohlunsmaterials werden die kohlenhaltigen Substanzen bis auf ein geringes Korn pulverisirt und demnächst wieder mit geeigneten Binde- und Reinigungsmitteln zu Ziegeln oder sonstigen Formen geformt. Als kohlenstoffhaltige Substanz eignet sich vortheilhaft Anthracitkohle wegen ihrer Reinheit, und Koks; als Binde- und Reinigungsmittel eignet sich vortheilhaft reiner gebrannter Kalk, welcher in Wasser gelöscht und in Kalkbrei übergeführt worden ist. Die Kohlunngsubstanzen werden mit dem Binde- und Reinigungsmittel innig gemischt und zu einer teigigen Masse verarbeitet, welche man 12 bis 24 Stunden stehen lässt, ehe das Formen derselben zu Ziegeln oder festen Stücken erfolgt. Letztere werden zuerst an der Luft und nachher im Trockenofen getrocknet.*

(no drawing)

#### Corresponding patents:

FR, LU, BE, GB, US

### 2 - Nouveau procédé de recarburation pour produire, sans fonte spéculaire, de l'acier de tous les degrés de dureté déterminée, du métal obtenu par l'affinage, soit dans les cornues acides ou basiques Bessemer, soit dans les fours acides ou basiques Martin-Siemens

FR patent (of addition)	209262
Application date	2 December 1892

*Dans mon brevet [principal] la carburation de l'acier est limitée à l'emploi de briquettes composées d'une part de charbon ou de coke et d'autre part de chaux ou d'autres terres alcalines ou d'autres alcaloïdes qui sont ajoutés au métal en fusion dans la poche de coulée.*

*On obtient un effet pas tout à fait analogue, mais pourtant favorable pour certaines espèces de fers ou d'aciers à teneur déterminée en carbone, en employant le mélange de charbon ou de coke avec de la chaux ou d'autres terres alcalines ou alcaloïdes sous une autre forme qu'en briquettes (à la place desquelles naturellement on peut employer aussi des boules, des cônes, des barres etc.), c'est-à-dire sous forme de poudre appliquée avec ou sans enveloppe.*

*De plus on peut obtenir pour la carburation du métal un autre effet quelquefois plus avantageux si, au lieu d'ajouter le mélange ci-dessus mentionné en morceaux en en poudre dans la poche de coulée, on l'ajoute dans la cornue, dans le four Siemens ou dans la lingostière ou bien si on le met en contact avec le jet du métal.*

*L'invention comprend dans les deux cas, d'après les résultats observés pendant les essais, de même que dans le brevet principal, non seulement le changement de l'état d'agrégation de la matière carburante ou du moment de la carburation, mais encore le singulier effet observé dans les différents cas.*

(no drawing)

### Corresponding patent

LU